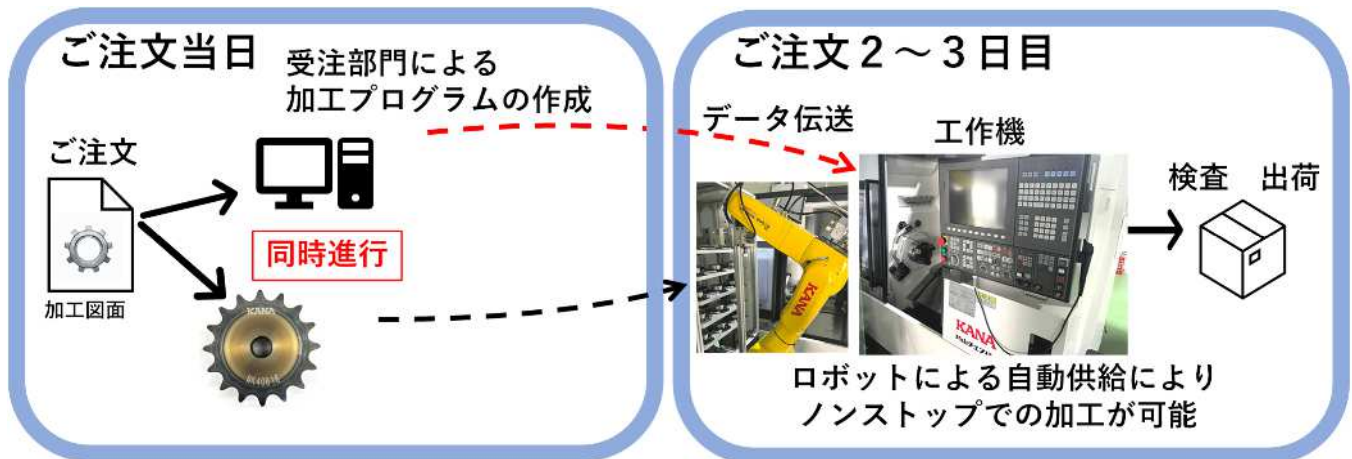


ｽﾌﾟﾛｯｸﾞなど軸穴加工の専用工場を新設。ロボット導入で小ロット短納期オーダーに対応

片山チエン株式会社（本社：大阪府東大阪市 代表取締役：片山 圭 URL：http://www.kana.co.jp）は、販売するスプロケット、ギアなどの軸穴にお客様オーダーの機械加工を施す（軸穴径、キー溝、止めねじ穴）「追加サービス」の専用工場を東大阪本社敷地内に新設いたします。

従来は図面に合わせて、加工プログラムを作業者が都度作成しておりましたが、更なる短納期と省人化によるコストダウンを実現する為に、新工場では以下の様な取り組みを行ってまいります。

- ① ご注文と同時に CAM データ（加工プログラム）を受注部門が作成し、工作機械へデータ伝送。また、プログラムは様々なパターンをデータベース化し、作成時間を短縮させました。
- ② 工作機への供給にはロボットを使用することで、省人化と待ち時間の無い加工が可能となりました。



【背景・ねらい】

「スプロケット（ローラチェーン用の歯車）」の取り付けには、スプロケットの選定および、取り付け機器の軸サイズに合わせた加工（軸穴径、キー溝、止めねじ穴）が必要です。近年では職人の不足や町工場の廃業などにより、小ロットを短納期で加工可能な工場が減少しています。この様な状況で当社は、

- ① 標準化した下穴（加工用の軸穴）スプロケットを常に在庫。
- ② 加工サイズによらず費用を固定料金とし、案件毎の加工見積りが不要（Semi-F サービス）。

とすることで、ご発注から最短3営業日でご要望の加工を施し当社発送することを実現しました。

今回、新設される「追加サービス」の専用工場によって、お客様のご要望する加工を1個から短納期で提供する事が可能となりました。

【片山チエン株式会社について】

「KANA」ブランドのエネルギー伝達商品（ローラチェーン・スプロケット等）を製造、販売。3万種類、300万点以上の商品を常に在庫し、午後5時までのご注文は当日に出荷いたします。「安定供給を行いお客様の満足と安心をおとどけます」をミッションに”新たな価値”を創造し続けます。

【本リリースに関するお問い合わせ先】

片山チエン株式会社 営業部 高田
TEL：06-6748-2333 Email：takada@kana.co.jp



「追加サービス」専用工場の全体



自動供給装置及び 工作機械



自動供給の棚



ロボットによる供給の様子



【本リリースに関するお問い合わせ先】

片山チエン株式会社 営業部 高田
TEL : 06-6748-2333 Email : takada@kana.co.jp